

# LENS MY.1015 FLEX

## ISI YALITIM LEVHA YAPIŖTIRMA HARCİ



### TANIM

- Çimento esaslı, kimyasal katkıları, polimer ve elyaf ile takviye edilerek üretilen, tüm ısı yalıtım plakalarının mineral esaslı yüzeylere içeriden ve dışarıdan yapıştırılmasında kullanılan, pratik ve kolay uygulama imkanı sağlayan elyafli yapıştırma harcıdır.

### KULLANIM ALANLARI

- İç ve dış cephelerde mineral esaslı yüzeylere XPS, EPS, TAŞ YÜNÜ gibi ısı ve ses yalıtım levhalarının yapıştırılmasında kullanılır.

### ÖZELLİKLERİ

- Dayanıklı ve uzun ömürlüdür.
- İçerdiği özel katkıları sayesinde ısı yalıtım levhaları üzerinde yüksek aderans gösterir.
- Yüksek su buharı geçirgenliği ile yoğunlaşmayı önler, sisteme nefes aldırır.
- Çatlama riskini en aza indirir.
- Kolay hazırlanır ve uygulanır.
- Yanıcı değildir.

### PERFORMANS

| Yangına Tepki                            | A1                         |
|------------------------------------------|----------------------------|
| Taze Harcın Boşluklu Birim Hacim Kütlesi | $\geq 1000 \text{ kg/m}^3$ |
| Eğilme Dayanımı                          | $\geq 4 \text{ N/mm}^2$    |
| Basınç Dayanımı                          | $\geq 6 \text{ N/mm}^2$    |
| Alt tabakaya yapışma                     | $> 0,5 \text{ N/mm}^2$     |
| Isı Yalıtım Levhasına Yapışma Kuvveti    | $\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$ |
| 30 dk Sonunda Su Emme                    | $\leq 5 \text{ g}$         |
| 240 dk Sonunda Su Emme                   | $\leq 10 \text{ g}$        |
| Elek Analizi                             | Mak % 1                    |

Bu değerler laboratuvar şartlarında; 23 °C ve %50 bağıl nem ortamında yapılan deneyler sonucunda elde edilmiştir. Tabloda verilen değerler yüzey ve ortam koşullarına göre değişiklik gösterebilir.

### TEKNİK ÖZELLİKLER

| ÜRÜN            | LENS MY.1015 FLEX                        |
|-----------------|------------------------------------------|
| RENK            | GRI                                      |
| KARIŞIM ORANI   | 25 KG TOZ + 5-6 LT SU                    |
| KİMYASAL YAPISI | ÇİMENTO ESASLI, POLİMER VE ELYAF KATKILI |
| TANE BOYUTU     | $\leq 800 \text{ MİKRON}$                |

### UYARI VE ÖNLEMLER

- 5 °C ile +25 °C arasında kullanılmalıdır.
- Hazırlanan harç içerisinde hiçbir yabancı malzeme ilave edilmemelidir.
- Kullanım süresi geçmiş harç, su veya kuru harç ile karıştırılıp tekrar kullanılmamalıdır.
- Direkt güneş altında uygulamayınız. Uzun süre güneşe maruz kalmış çok sıcak ve donmuş yüzeylere uygulama yapılmamalıdır.
- Uygulamadan sonra kullanılan aletler bol su ile yıkanmalıdır.
- Malzeme çimento esaslı olduğundan tozunu solumayınız, cilde ve göze temas ettirmeyiniz.
- Sağlık ve güvenlik hakkında daha fazla bilgi için ürün güvenlik bilgi formunu inceleyiniz.

### RAF ÖMRÜ

- 25 kg Kraft torbalarda, rutubetsiz ve kuru ortamlarda, açılmamış orijinal ambalajında en fazla 8 kat istifli, direkt güneş ışığı ve dondan korunarak saklanmalıdır.
- Ambalaj açılmadan veya hasar görmeden 8 aydır.

### AMBALAJ

- 25 kg Kraft Torba (Palette 64 Torba, 1600 kg)

### TÜKETİM

- 4,5 - 5 kg / m<sup>2</sup>

### REFERANS STANDARTLAR

TS 13566 standartlarına uygun üretilmiştir.



### YÜZEY HAZIRLIĞI

- Uygulama yapılacak yüzey kalıp yağı, toz, boya, kir, deterjan vb. gibi tutunmayı önleyici maddelerden arındırılmalıdır.
- Yüzeydeki bozukluklar uygulama öncesi
- LENS.RM.3025 TAMİR HARCİ ile onarılmalıdır.
- Çok emici yüzeyler nemlendirilmeli veya astarlanmalıdır.

### UYGULAMA

Karıştırma kabına alınan 5-6 litre su üzerine 25 kg LENS MY.1015 FLEX MANTOLAMA YAPIŖTIRICI yavaşça boşaltılarak toprak kalmayınca kadar tercihen düşük devirli karıştırıcı ile karıştırılmalıdır. Hazırlanan malzeme 10 dakika dinlendirildikten sonra 1-2 dakika daha karıştırılıp uygulamaya geçilmelidir. Yapıştırma harcı uygulama yapılacak ısı yalıtım levhasının çevresine 4-5 cm eninde ve 1 cm kalınlığında mala ile uygulanır. Orta kısımlara uygun miktarda harç noktasal olarak sürülür. Levha taç yünü ise bu işlem yapıldıktan sonra yapıştırıcı yüzeyden sıyrılıp malzeme tekrar mala ile levhaya sürülerek taş yününün astarlanması sağlanmalıdır. Levhaların kenarlarına ve yan yüzeylerine yapıştırıcı sürülmemelidir. Hazırlanmış olan levha yapıştırılacak yüzeye hafif bir baskı ile aşağıdan yukarıya olacak şekilde sıralanır. Yapıştırma master yardımı ile düzgün bir yüzey oluşturulacak şekilde iyice bastırılarak yapılır. Direkt güneş ışığı altında, yağmurda ve kuvvetli rüzgarlarda uygulama yapılmamalıdır. Hazırlanan harç max. 3 saat içinde tüketilmelidir.